

| | | |
|----------------------|---------------|---------------|
| Clasificación | material no. | 1.4316 |
| | EN ISO 3581-A | E 19 9 L R 53 |
| | AWS A 5.4 | E308L-17 |

Autorización --

Aplicación
Propiedades

CARBO 4316 MPR es un electrodo austenítico con recubrimiento de rutilo de alto rendimiento de 160 % para la soldadura de aceros inoxidable similares, estabilizados o no, con temperaturas de trabajo de hasta 450°C. Muy bajo contenido en C. Excelente soldabilidad, tanto en AC como DC, con ausencia de proyecciones. Fácil cebado y reencendido. Desprendimiento de escoria por contracción. Muy poca sensibilidad a la absorción de humedad, que impide la formación de poros al inicio del cordón de soldadura.

Temperaturas de trabajo - 120° C +350° C

Indicado Para

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1.4306 X2CrNi19-11 | 1.4312 GX10CrNi18-10 |
| 1.4311 X2CrNi18-10 | 1.4541 X6CrNiTi18-10 |
| 1.4300 X 12 CrNi 18 8 | 1.4550 X6CrNiTi18-10 |
| 1.4301 X5CrNi18-10 | 1.4552 GX5CrNiNb19-11 |
| 1.4308 GX5CrNi19-10 | |

| | | | | |
|----------------------------------|--|--|---|--|
| Propiedades Mecánicas | Resistencia tracción R_m N/mm² | Limite elástico R_{p0,2} N/mm² | Alargamiento A₅ % | Resiliencia ISO – V J de - 120° C |
| | 530 | 380 | > 35 | > 32 |

| | | | | | |
|---|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Composición Química % (Valores típicos orientativos) | C | Si | Mn | Cr | Ni |
| | < 0,04 | 0,9 | 0,8 | 20 | 10 |

Corriente de Soldadura = + / ~ , 42 V

Posiciones PA, PB,

Secado Generalmente no requerido, recomendado de 350° C durante 1 h

| Diametro / Longitud | Corriente (A) | Unidades / Paquete | Unidades / Caja | kg / 1000 | kg/ paquete | kg / caja |
|---------------------|---------------|--------------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|
| 2,0 x 300 | 40 - 75 | 238 | 952 | 16,8 | 4,0 | 16,0 |
| 2,5 x 350 | 50 - 100 | 163 | 651 | 30,7 | 5,0 | 20,0 |
| 3,2 x 350 | 80 - 130 | 96 | 385 | 51,9 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0 x 450 | 110 - 180 | 59 | 238 | 101,0 | 6,0 | 24,0 |
| 5,0 x 450 | 170 - 250 | 38 | 152 | 157,8 | 6,0 | 24,0 |

Rev. 001/12

Todas las informaciones sobre las características, la composición y la aplicación de nuestros productos sólo son informativas. Las indicaciones sobre los valores mecánicos se refiere, de acuerdo con las norma válidas, a la soldadura. Carbo-Weld se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso. Recomendamos al consumidor de comprobar nuestros productos bajo su propia responsabilidad en la aplicación respectiva.